

BEShIELDING
BUSBAR | ENGINEERING | SHIELDING

SCHEMATURE LINEE INTERRATE AT SHIELDING UNDERGROUND HV LINES

INSTALLAZIONE BUCA GIUNTI (HMCPL) INSTALLATION OF SHIELDING JOINT AREA (HMCPL)

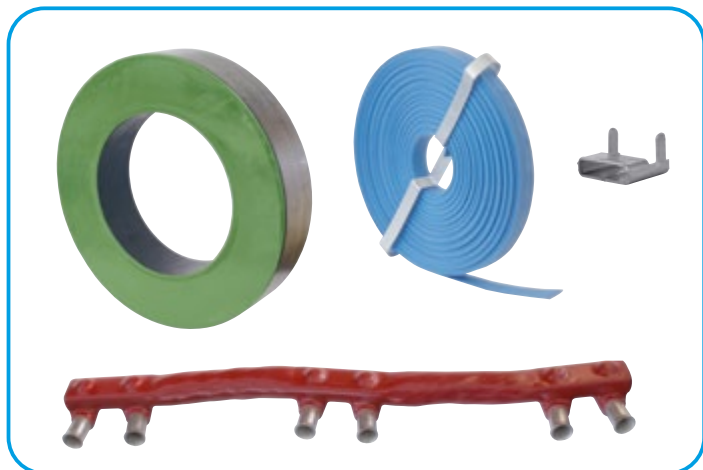
Materiali occorrenti
Materials required

Attrezzatura occorrente per l'installazione
Equipment required for installation

Sequenza d'installazione
Installation sequence

La BEShielding S.r.l. si riserva il diritto di apportare senza preavviso, modifiche o migliorie al proprio prodotto in virtù del costante processo di sviluppo e/o adeguamento normativo. Disegni ed immagini riportate sono puramente indicative e possono differire anche in modo sostanziale dal prodotto effettivo.

BEShielding S.r.l. reserve the right to supply products that may differ in details from those shown in this publication, due to its policy of continuous development. The drawings and photos shown are only approximate and may differ, even substantially, from the actual product.



Materiali occorrenti:

- nr. 3 toroidi resinati;
- nr. 4 collettori resinati completi di 6 capicorda;
- mt 50 nastro in acciaio inox amagnetico rivestito in PVC 17x1mm;
- nr. 60 fibbie in acciaio Inox amagnetico.

Nota: i conduttori schermanti della sezione di 240mm² adatti all'interramento, dovranno essere forniti dal medesimo fornitore dei cavi AT, secondo la lunghezza della buca giunti progettata (max 15 metri).

Conduttori occorrenti: nr. 12 (nr. 4 ogni cavo AT) per un totale max di 180mt.



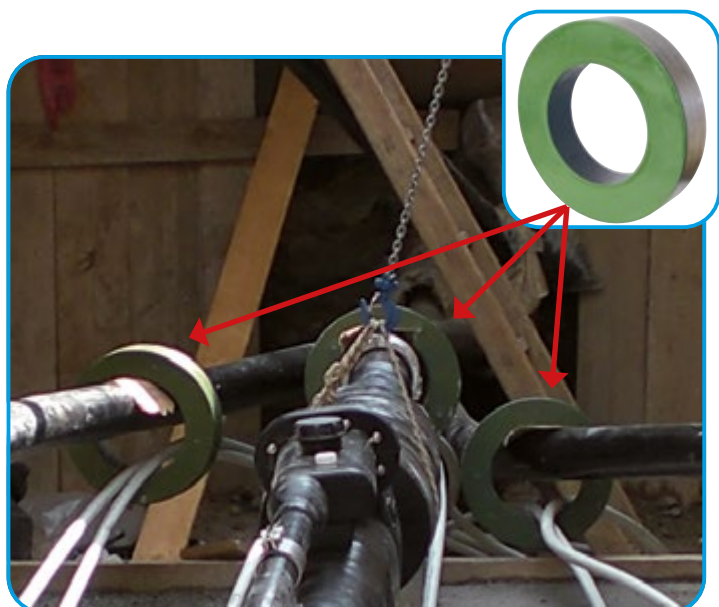
Attrezzatura occorrente per l'installazione:

- Tagliacavi con cricchetto;
- Sguainacavi a lama orientabile con coltello;
- Crimpatrice oleodinamica e/o a batteria completa di matrice da 240 mm²;
- Pinza tirafascette per fascette da 9 mm;
- Forbice per profili metallici;
- Pinza per chiusura nastro metallico con fibbia.
- Pistola termica.

Materiale di consumo:

- Fascette in poliammide da 9x510 mm;
- Nastro isolante autoagglomerante anticorrosivo.

Nota: Prima di iniziare l'installazione della schermatura all'interno della "buca giunti", leggere attentamente le seguenti istruzioni.



Step 1: Installazione dei nuclei magnetici.

In ordine cronologico, **prima di procedere alla "giunzione dei cavi AT"**, si dovranno inserire i toroidi resinati sui conduttori principali.

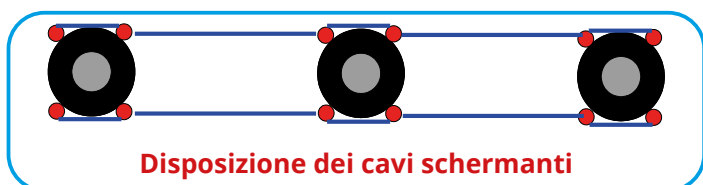
Il loro posizionamento è indifferente; è consigliato un disallineamento come per le giunzioni dei cavi AT.



Step 2: Posizionamento cavi schermanti.

Terminata l'operazione della giunzione dei cavi AT, si potrà procedere alla stesura dei cavi schermanti (4 conduttori della sezione di 240mm² per ogni cavo AT) che dovranno essere fissati inizialmente senza stringere eccessivamente con delle facette in poliammide.

I cavi schermanti, dovranno avere la lunghezza pari alla lunghezza della buca giunti e dovranno essere posizionati in modo simmetrico ed equidistanti fra di loro.



Nota: le piccole ed inevitabili dissimmetrie dovute all'installazione, non compromettono assolutamente l'efficienza della schermatura.



Step 3: Posizionamento collettori flessibili.

I cavi schermanti, devono essere collegati tra loro agli estremi della buca giunti, mediante i collettori (detti anche centri stella).



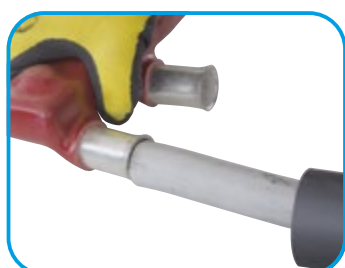
Vengono utilizzati 4 collettori terminali opportunamente resinati per resistere alle corrosioni; la figura illustra un esempio del singolo.



Tali componenti, possiedono la sufficiente flessibilità per permettere la connettività di tutti i 6 cavi schermanti.

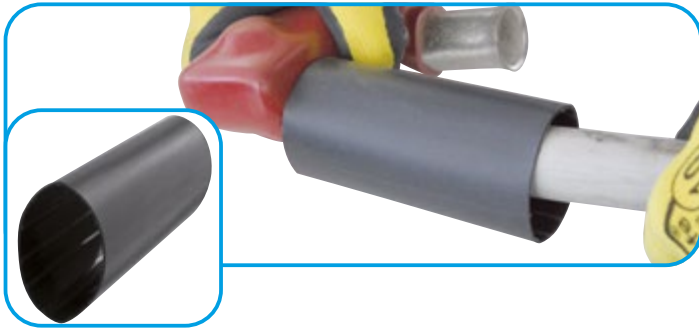
Prima di passare alla sguainatura, si raccomanda di inserire sui conduttori schermanti i manicotti termorestringenti forniti a corredo. Questi ultimi permetteranno l'isolamento dei capicorda presenti sui collettori flessibili del centro stella.

I collettori che dovranno essere collegati per primi sono quelli inferiori; si dovranno sguainare i terminali di tutti i cavi schermanti per la lunghezza di circa 40mm, inserirli nei capicorda dei collettori e crimparli con l'apposita pinza.



Per ogni capicorda, è necessario la doppia crimpatura.

Terminata la crimpatura, si consiglia di nastrare il capicorda a partire dalla parte terminale del cavo, fino a raggiungere la resinatura dei collettori.



Step 4: Isolamento terminali.

Terminata l'operazione si fisseranno i manicotti di guaina termorestringente tra i conduttori e il collettore resinato, utilizzando una pistola termica idonea allo scopo.

Nota: tutti i punti di connessione tra i conduttori schermanti e connettori devono essere opportunamente isolati.



Si dovranno ripetere le medesime operazioni per il fissaggio dei cavi schermanti sui collettori superiori, elencati negli Step 3 e 4.



Step 5: Sistema di bloccaggio.

Terminate le operazioni di fissaggio dei cavi schermanti sui collettori, si dovrà assicurare il loro posizionamento sui cavi AT mediante l'utilizzo del nastro metallico in acciaio Inox ricoperto in PVC resistente alla corrosione e agli stress elettrodinamici.

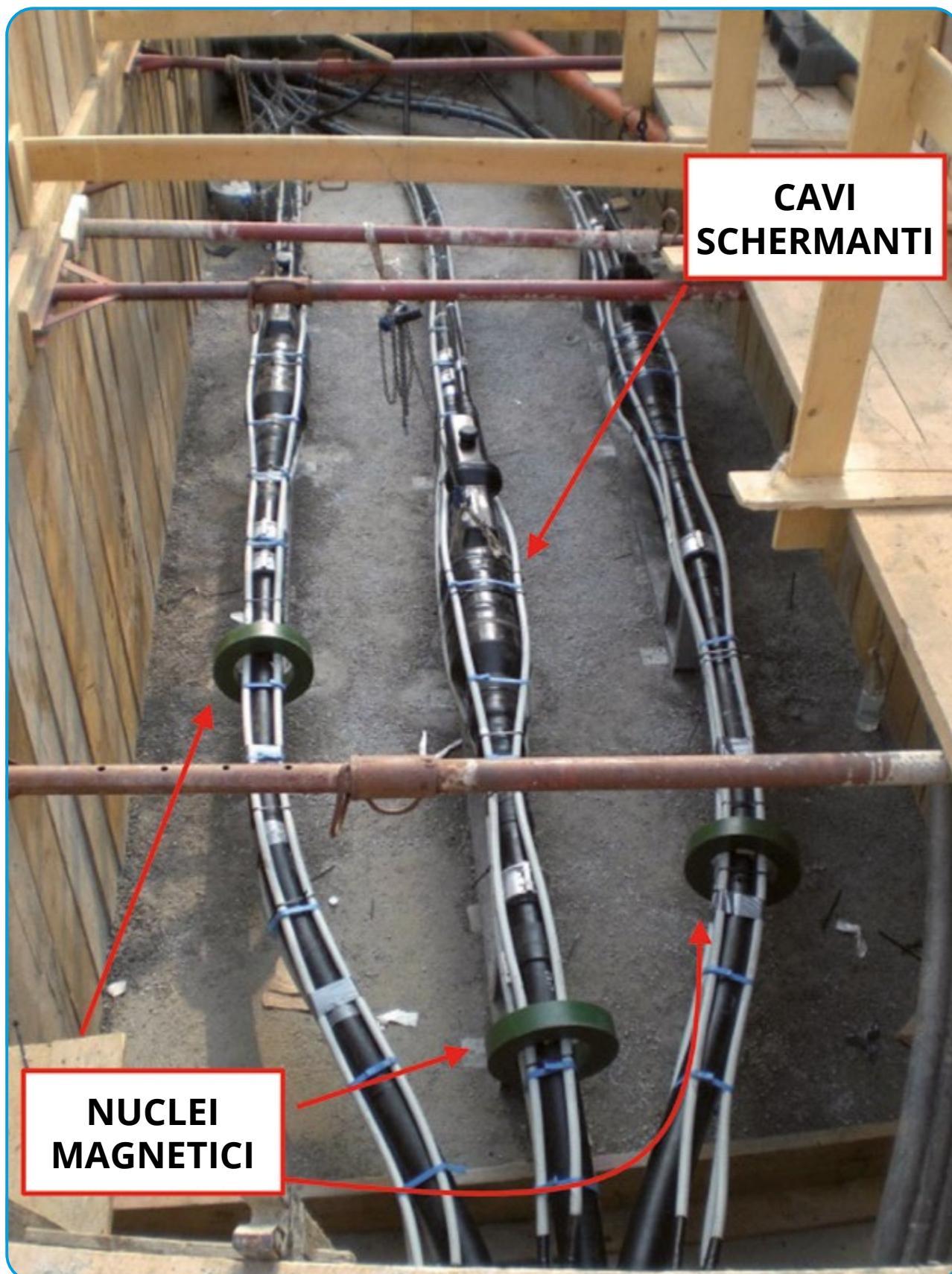
Il nastro dovrà essere posizionato ad un'interasse non superiore a 600÷750mm e fermato con l'apposita fibbia in dotazione.

Dopo aver stretto saldamente la fibbia, la stessa dovrà essere serrata definitivamente con l'ausilio della pinza metallica dedicata.



Al termine dell'installazione dei collettori l'opera di schermatura è da ritenersi conclusa.

La buca giunti (HMCPL) garantisce alte prestazioni in termini di abbattimento del campo magnetico, adattando automaticamente la capacità schermante del sistema all'intensità della sorgente.



BEShielding S.r.l.
Via Ferrero, 10 - 10098 Rivoli (TO) Italy
Tel. +39.011.95.90.111
Fax +39.011.95.90.230
shielding@beshielding.com
www.beshielding.com

